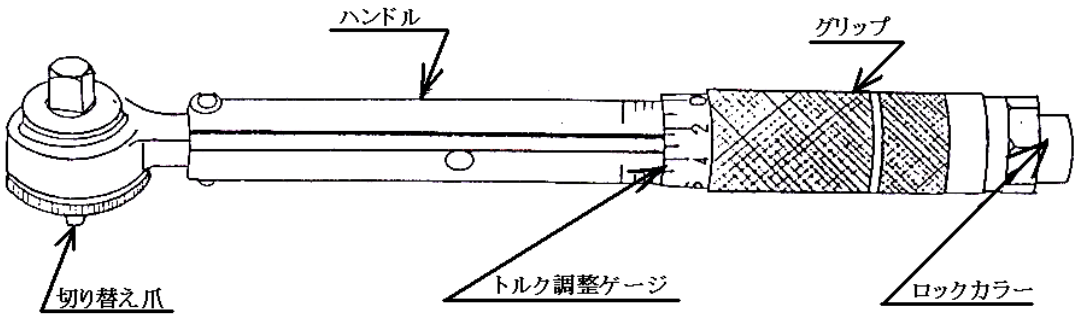
2013.4

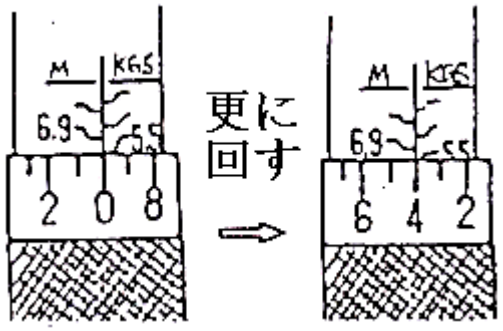
取扱説明書
トルク・レンチ
品番：＃４１２５００００　型式：ＴＲ－６０１

１，部品名称



２，使用方法

①ロックカラーを反時計回転方向に回転させ、グリップのロックを解除してください。
②グリップを回転させて、トルクを設定してください。
③先ず、設定したいトルク《ＮＥＷＴＯＮ　ＭＥＴＥＲ（Ｎ・ｍ）とＭＫＧＳ（ｋｇｆ－ｍ）の単位がハンドルに刻印されています。使用単位に合わせて、使い分けてください。》になるまで、グリップを回してください。この時、グリップの目盛りの“０”が、ハンドルの線上に真っ直ぐ来る様にしてください。
④更にグリップを１目盛りずつ回して微調整してください。Ｎ・ｍ単位の場合は、１目盛りで約１．３６Ｎ・ｍ（ｋｇｆ－ｍ単位の場合は、１目盛りで約０．１４ｋｇｆ－ｍ）増減します。グリップを時計回転方向に回すとトルクが大きくなり、反時計回転方向に回すと、小さくなります。例えば、５９．６４Ｎ・ｍ（６．０６ｋｇｆ－ｍ）に合わせて使用する場合は、５４．２Ｎ・ｍ（５．５ｋｇｆ－ｍ）の位置でグリップの目盛りの“０”が、ハンドル線上に来る様にしてください。続いて、“４”がハンドルの線上に来る様にグリップを時計回転方向に回してください。



⑤トルク設定後、ロックカラーを確実に時計回転方向に回してください。これでトルク設定は完了です。
⑥右締め用、《Ｒ（右ネジ)》のトルクレンチを使用する場合は切り換え爪を“Ｒ”に、左締め用《Ｌ（左ネジ)》のトルクレンチを使用する場合は切り換え爪を“Ｌ”に設定してください。
⑦締め付けをしていくと、**「コクン」と音がして、首がわずかに傾きます**。これで設定トルクに達した事を表します。**それ以上締め付けない**でください。締め付けは、グリップのライン上を握ってください。その他の部分を握って使用すると正確なトルクを測定出来ません。
※ギアレンチＭＰＺで使用する場合は、ナット締付トルクの１／９の数値をトルクレンチで設定してください。

３，注意事項

⚠注意（この警告文に従わなかった場合、ケガを負う恐れのあるもの、又、製品に重大な破損を招く恐れのあるもの。）

①保管時は、グリップとハンドルの間に潤滑油を塗布し、低いトルクにセットしておいてください。
②１番低いトルクより下にグリップを回さないでください。故障の原因になります。
③**設定トルクに達し、首が傾いた状態で、更に締付けしない**でください。
④本機は精密機器の為、衝撃等を与えないでください。
⑤本機を掃除する時は、洗剤を使用しないでください。
⑥本機は、決して分解しないでください。
⑦本機に延長パイプを差し込んで使用しないでください。正確なトルク測定が出来ません。
⑧本機を**ラチェットハンドルとして使用しない**でください。トルクを測定する時のみ使用してください。又、緩める作業には、絶対に使用しないでください。

トラックの右ネジは右締め用《Ｒ（右ネジ)》を、左ネジは左ネジ用《Ｌ（左ネジ)》のトルクレンチをご使用願います。

株式会社パーマンコーポレーション
〒５５０－００２１　大阪市西区川口４－１－５
フリーダイヤル　　０１２０－２０２－８００